

ШИФР:

02-7

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023-2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7 - 8 Класс

Общая часть Максимальное количество- 4 балла

1. Ответ Д, В 0,5
2. Ответ е 0,5
3. Ответ е 0,5
4. Ответ $40 \cdot 150 - 20 \cdot 40 + 45 \cdot 3,14 = 40(150 - 20) + 45 \cdot 3,14 = 40 \cdot 130 + 45 \cdot 3,14 = 5200 + (15,7 + 125,6) = 5200 + 125,6 = 125,6 \cdot ((75 - 40) \cdot 2) + 5200 = 35 \cdot 125,6 + 5200 = (628 + 3758) + 5200 = 4386 + 5200 = 9586 : 100 = 95,86 (2) \approx 96 (2) \quad 0$
5. Ответ $2,6 \cdot 6,36 = 12,72 + 3,816 = 16,536 (мл) \quad 0$
 $6,36 \cdot 10,05 : 6,36 \approx 1$
 $2,6 : 0,53 \approx 6$
 $1 \cdot 6 \cdot 93 = 3(2 \cdot 31) = 3 \cdot 62 = 186 (г)$
 $1 \cdot 6 \cdot 298 = 2(3 \cdot 149) = 2 \cdot 447 = 894.$
~~186~~ милли милли
894

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

1. Ответ А) 6 Б) 1 В) 7 Г) 4 З) 4 Д) 3 Е) 5 Ж) 2 0
2. Ответ а 0
3. Ответ а 1
4. Ответ а 1
5. Ответ Г 1
6. Ответ 1 1
7. Ответ а 0
8. Ответ б 0
9. Ответ а 1
10. Ответ Г 0
11. Ответ а 0
12. Ответ Г 0
13. Ответ В 0
14. Ответ А 0
15. Ответ Г 1


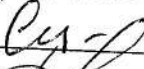

ШИФР:

СЗ-7

Кейс- задание. Максимальное количество- 6 баллов

- 1 16.1. Ответ ~~20~~ 100x100x50
- 1 16.2. Ответ Древесина: дуб.
- 1 16.3. Ответ Карандаш, линейка, циркуль.
- 0 16.4. Ответ Фломастеры, бумага, ножницы и т.д.
- 0 16.5. Ответ —
- 0 16.6. Ответ —

Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 10,5 баллов.

Подписи членов жюри: Советов Е. В. 
Сухачев В. И. 
Сухачев В. А. 

ШИФР:

СА-7

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	1
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	1
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	1
4	Разработка чертежа пьедестала	5 баллов	5
5	Технология изготовления изделия:	Макс. 19 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	(3 балла)	3
	– технологическая последовательность изготовления изделия	(7 баллов)	7
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	(3 балла)	2
	– качество и чистовая обработка готового изделия	(3 балла)	3
	– изготовление смайлика в соответствии с техническими условиями	(3 балла)	3
6	Качество соединения деталей	4 баллов	4
7	Декоративная отделка и дизайн	2 балл	2
8	Уборка рабочего места	1 балл	1
9	Время изготовления – 120 минут	1 балл	1
	Итого:	35 баллов	34

Председатель: *Васильев Е.В.*

Члены жюри: *Сухачев М.И.*
Кузнецов А.А.

ШИФР:

01-9

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

9 Класс

Общая часть Максимальное количество- 5 баллов

1. Ответ В 0,5
2. Ответ З 1
3. Ответ Б 1
4. Ответ 0
5. Ответ 0

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

1. Ответ В 1
2. Ответ Макс. значение 12° , мин. значение -12° . 0
3. Ответ 0
4. Ответ В 0
5. Ответ В 1
6. Ответ Е 0
7. Ответ Б 1
8. Ответ 1-Б, 2-А, 3-В. 1
9. Ответ Б 0
10. Ответ У 0
11. Ответ А, Б, А 0
12. Ответ КЛЁПКА. 0
13. Ответ Г 0
14. Ответ Е 1
15. Ответ Г 1

ШИФР:

01-9

Кейс- задание. Максимальное количество- 5 баллов

16.1. Ответ 0

16.2. Ответ 0

16.3. Ответ 0

16.4. Ответ 0

16.5. Ответ 0

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – 8,5 баллов.

Подписи членов жюри Советов Е.В.

Султанов В.И.

Лукичев Д.А.

ШИФР:

01-9

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	1
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	1
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1 балл	1
4	Разработка чертежа: простановка габаритных размеров деталей и размеров отдельных конструктивных элементов.	4 баллов	4
5	Технология изготовления изделия:	25 баллов	
	– разметка заготовок в соответствии с чертежом	2 балла	2
	– технологическая последовательность изготовления изделия	2 балла	2
	– точность изготовления опорного элемента в соответствии с чертежами техническими условиями	7 баллов	6
	– точность изготовления первой детали крестообразного балансира в соответствии с чертежом и техническими условиями	5 баллов	5
	– точность изготовления второй детали крестообразного балансира в соответствии с чертежом и техническими условиями	5 баллов	5
	– качество соединения деталей крестообразного балансира	2 балла	2
	– качество и чистовая обработка деталей изделия	2 балла	2
6	Дизайн изделия	1 балл	1
7	Уборка рабочего места	1 балл	1
8	Время изготовления – 180 минут	1 балл	1
	Итого	35 баллов	34

Председатель: *Родченков С.В.*

Члены жюри: *Духовников В.И.*
Зыкин А.И.

ШИФР:

01-7

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

7 – 8 Класс

Общая часть Максимальное количество- 4 балла

1. Ответ б; г 0,5
2. Ответ е 0,5
3. Ответ е 0,5
4. Ответ _____ 0
5. Ответ _____ 0

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

1. Ответ д
2. Ответ б 1,5
3. Ответ 3 пакки 1,5
Решение: 1) $70 \cdot 10 = 700$ (г) - масса на 1 день
2) $700 : 3 = 233,3$ (г) - на 3 дня
3) $2100 : 900 = 2,3 \approx 3$ (п.) - т.к. 2 пакки мало.
4. Ответ 250к. 1,5
Решение: 1) $(85 \cdot 2) + (85 : 2) = 170 + 42,5 = 212,5$ (к) - мелок. т.к. каша.
2) $750 : 100 = 7,5$ (к) - в 1 е. масса 3) $7,5 \cdot 5 = 37,5$ (к) - св. масса.
4) $212,5 + 37,5 = 250$ (к)
5. Ответ а 0,5
6. Ответ в 0,5
7. Ответ а 0,5
8. Ответ б 1,5
9. 9.1. Ответ б 0,5

ШИФР:

01-7

- 9.2. Ответ e; δ; a; z. 0,5
10. Ответ б 10
11. Ответ e 0
12. Ответ а) б) в) г) з. 0,5
13. Ответ δ 10
14. Ответ а; z; g. 10
15. 1. Ответ z 0,5
15.2. Ответ z; u. 0,5

Кейс- задание. Максимальное количество- 6 баллов

- 16.1. Ответ б 10
16.2. Ответ δ 10
16.3. Ответ 1.) г. 2.) б 3.) и 4.) z 5.) e 6.) а 10
16.4. Ответ 9 деталей. 10
16.5. Ответ 30-40 мм. 10

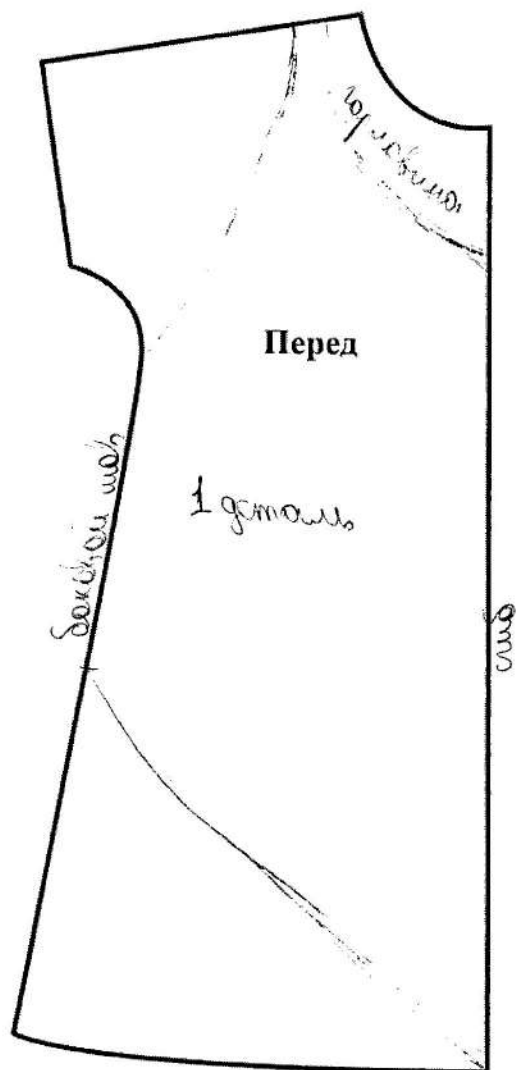
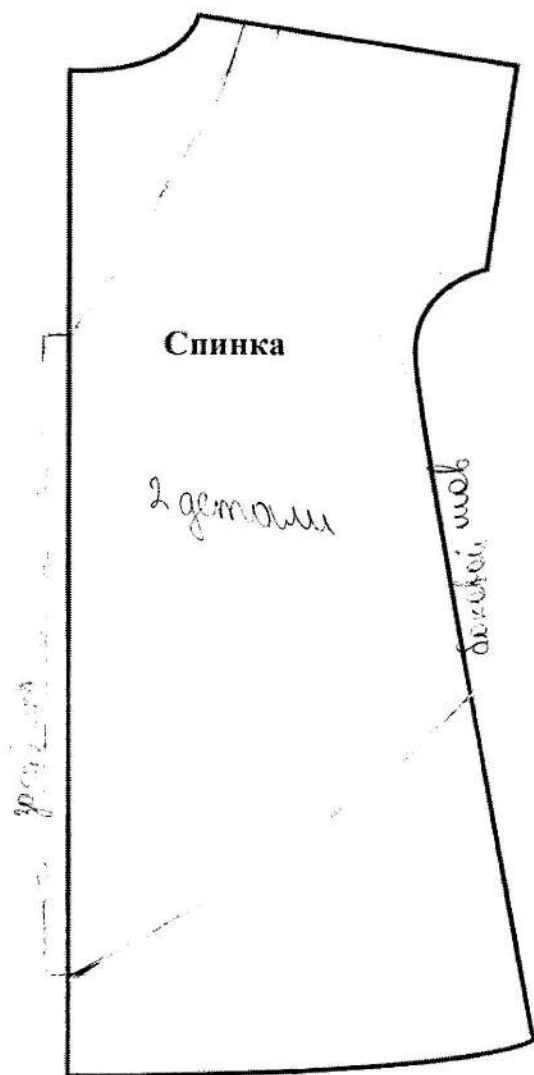
Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – 17 баллов.

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

01-7

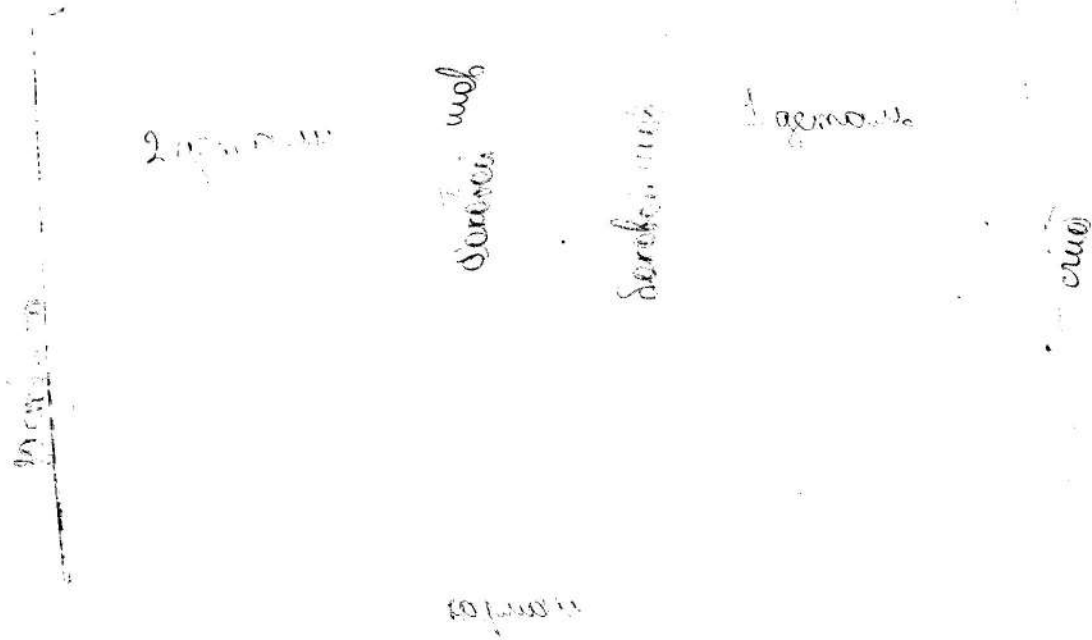
Нанесение фасонных линий



ШИФР:

01-7

Бланк № 2
Результат моделирования



ШИФР:

01-7

Карта пооперационного контроля к практической работе № 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	5	
1	Нанесение линий детали переда	0,5	0,5
2	Нанесение линий детали спинки	0,5	0,5
3	Наличие на чертеже символа «разрезать»	0,5	0,5
4	Уточнение длины изделия и линии низа	0,5	0,5
5	Нанесение линий для расширения детали переда и спинки в нижней части	0,5	0
6	Построение кармана	0,5	0
7	Нанесение линий расположения кармана	0,5	0
8	Построение подборта	0,5	0,5
9	Выполнение полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций	1	1
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	10	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,5	0,5
2	Наличие надписи названия детали переда	0,5	0,5
3	Наличие надписи названия детали спинки	0,5	0,5
4	Наличие надписи названия детали кармана	0,5	0,5
5	Наличие надписи названия детали подборта	0,5	0,5
6	Указание количества деталей переда	0,5	0,5
7	Указание количества деталей спинки	0,5	0,5
8	Указание количества деталей кармана	0,5	0
9	Указание количества деталей подборта	0,5	0
10	Наличие направления нити основы на детали переда	0,5	0
11	Наличие направления нити основы на детали спинки	0,5	0
12	Наличие направления нити основы на детали кармана	0,5	0
13	Наличие направления нити основы на детали подборта	0,5	0
14	Припуски на обработку детали переда	0,5	0
15	Припуски на обработку детали спинки	0,5	0
16	Припуски на обработку детали кармана	0,5	0
17	Припуски на обработку детали подборта	0,5	0
18	Указание контрольных линий (сгиба, середины, местоположение петли, пуговицы)	0,5	0
19	Наличие необходимых меток и надсечек	0,5	0
20	Аккуратность выполнения работы	0,5	0,5
	Итого	15	9,5

ШИФР:

11-7

Карта пооперационного контроля

«Обработка сервировочной салфетки для столовых приборов»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Все детали выкроены с учетом направления нити основы (да/нет)	2	2
2	Размеры готовой салфетки 270 мм X 180 мм ±4 мм (да/нет)	2	2
3	Соблюдение величины припусков обтачного шва 10 мм ±1мм	1	1
4	Симметричность углов салфетки (да/нет)	1	1
5	Качество высеченных и выправленных углов (в том числе их ВТО) (да/нет)	1	0
6	Качество выметывания края салфетки на ребро (да/нет)	1	1
7	Ширина отделочной строчки 7 мм ±1-2 мм	1	1,0
8	Строчка ровная по всему периметру (да/нет)	1	0
9	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	0
10	Качество выполнения потайного стежка (да/нет)	1	1
Характер оформления сервировочной салфетки			
11	Наличие в конструкции изделия накладных декоративных деталей (детали) (да/нет)	2	2
12	Грамотное и уместное композиционное решение; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
13	Оригинальное использование декоративных накладных деталей (детали) и элементов отделки, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	2	2
14	Наличие в конструкции изделия дополнительных декоративных элементов (да/нет)	1	1
15	Внешний вид (цветовая гамма ниток...тесьмы..., аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	0,5
16	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
	Итого:	20	16,5

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Оценочные баллы: максимальный – 20 баллов; фактический – _____ баллов.

Подписи членов жюри _____

Шифр 01-11

Карта пооперационного контроля «Изготовление чехла-держателя для зарядки телефона»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
Технические условия на изготовление изделия		13	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны (проверка по шаблонам). Габаритные размеры чехла держателя в готовом виде 230X120 ± 8 мм (да/нет)	1	1
2	Симметричность изделия по всем контурам (фигурный срез, боковые срезы; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	2	2
3	Форма и место расположения «окошка» соответствует заданным параметрам, форма симметрична, размеры по осям симметрии 50 мм±4 мм; 30±4 мм (да/нет)	1	1
4	Качество выполнения обтачного шва (насечки выполнены, шов обтачивания выметан на ребро, ВТО присутствует) (да/нет)	1	1
5	Качество отделочной строчки по форме «окошка» (3 мм±1) (да/нет)	1	1
6	Расположение складок на кармашке симметрично, с учётом направления, глубина складок одинакова (да/нет)	1	1
7	Верхний срез кармашка относительно контрольных точек расположен симметрично (да/нет)	0,5	0,5
8	Качество обработки верхнего среза кармашка (ширина отделочного канта 9-10 мм, ширина канта одинакова по всей длине входа в карман, вторая строчка проложена в шов притачивания, с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ткань для окантовывания – отделочная) (да/нет)	1,5	1,5
9	Качество обработки нижнего среза держателя (ширина косой бейки по всей длине нижнего среза одинакова, строчка ровная, в край; детали «захвачены») (да/нет)	0,5	0,5
10	Качество обработки боковых и верхнего фигурного среза держателя, (без складок и заминов, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное оформление нижних уголков (с подгибом косой бейки), строчка ровная, в край) (да/нет)	1,5	0
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	1	1
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
Характер оформления чехла-держателя для зарядки телефона		7	
13	Наличие в конструкции изделия декоративной отделки (да/нет)	1	1
14	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает выбранный стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	1
15	Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	4
16	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	1
17	Наличие в конструкции модели застёжки (да/нет)	1	0
18	Оригинальный вид застёжки (функциональность, уместное оформление, наличие объединяющей стилевой идеи) (да/нет)	1	0
19	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	1
Итого:		20	16,5

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

ШИФР:

077-11

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

10-11 Класс

Общая часть Максимальное количество- 5 баллов

1. Ответ б 0,5
2. Ответ г 1
3. Ответ а 1
4. Ответ ~~а~~ 83,8 ц.
 $150 \cdot 40 + 45 \cdot 45 \cdot 3,14 \cdot 0,5 = 20 \cdot 40 = 8379,25 \text{ см}^3$
 $8379,25 : 100 \cdot 1 = 83,8 \text{ ц.}$ 0
5. Ответ $709 \cdot 4 = 2836$.
Ответ: 2836. 1

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

1. Ответ а-2; б-3; в-1; г-5; д-4. 1
2. Ответ 897231456 0
3. Ответ ав 1
4. Ответ 320
Решение _____

5. Ответ б 0
6. Ответ б 0
7. Ответ б ; дименсия смени. 0
8. Ответ а 1
9. 9.1. Ответ б

ШИФР:

01-11

- 9.2. Ответ $a; \delta; e; e.$ $0,5$
10. Ответ $a-1; \delta-4; \delta-2.$ 0
11. Ответ 2 1
12. Ответ $\delta; 1.$ 1
13. Ответ $1-\delta; 2-a; 3-\delta; 4-2.$ 0
14. Ответ g 1
15. Ответ $\delta; 2$ 1

Кейс- задание. Максимальное количество- 5 баллов

- 16.1. Ответ $\delta; 2$ 1
16.2. Ответ δ 1
16.3. Ответ 50 0
16.4. Ответ $2-\delta; 4-\delta; 6-a; 9-e.$ $0,5 + 0,5 + 0,5 = 1,5$

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – 14,5 баллов.

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

01-11

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Информационная безопасность»

10-11 Класс

Общая часть Максимальное количество- 5 баллов

1. Ответ 6 0,5
2. Ответ 3 1
3. Ответ 2 1
4. Ответ 83,8 цр.
 $150 \cdot 40 + 45 \cdot 45 \cdot 3,14 \cdot 0,5 - 20 \cdot 40 = 8379,25 \text{ см}^3$
 $8379,25 : 100 \cdot 1 = 83,8 \text{ цр. } \odot$
5. Ответ 709 \cdot 4 = 2836 1

Специальная часть Максимальное количество- 15 баллов

1. Ответ 2 0
 2. Ответ 5 0
 3. Ответ
- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| A | Б | Г | В 0 |
4. Ответ 229 0
 5. Ответ 2 1
 6. Ответ 2 1
 7. Ответ 0

8. Ответ 6 0

9. Ответ а 1

10. Ответ а 0

11. Ответ 2 0

12. Ответ 0

13. Ответ 8 1

14. Ответ _____

15. Ответ _____

16. Кейс- задание. Максимальное количество- 5 баллов

Оценочные баллы: максимальный – 25 баллов; фактический – _____ баллов.

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

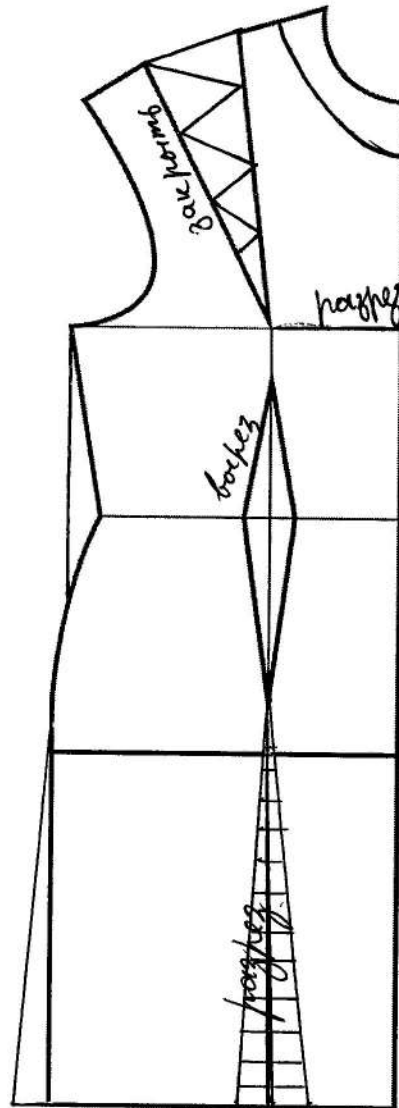
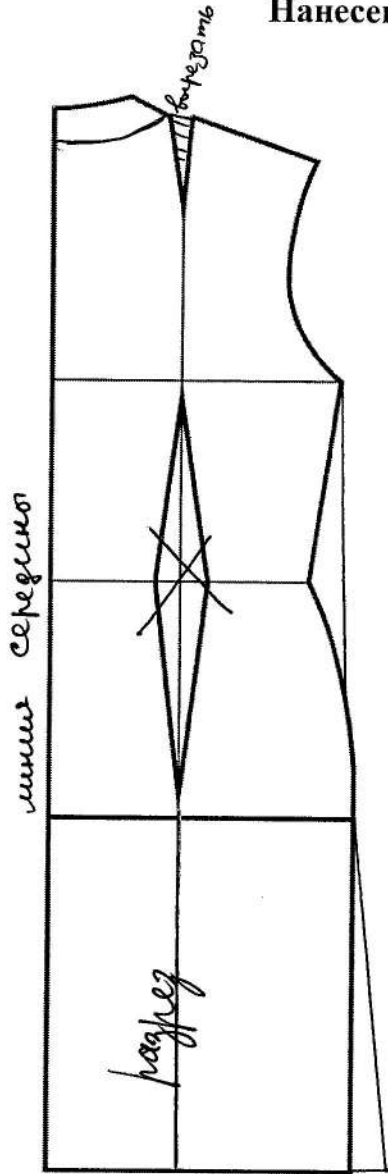
54-11

Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Платье трапецевидного силуэта длиной на 3 см ниже линии колена, слегка расширено от линии груди.</p> <p>Перед – с подрезом ниже линии груди, начинающимся от внешней стороны талиевой вытачки, с рельефными швами.</p> <p>Рукав втачной, длиной до локтя. Низ рукава оформлен воланом, полученным методом конического разведения.</p> <p>Вырез по горловине округлой формы, слегка углублен.</p> <p>Воротник – цельнокроеная двойная стойка-хомут, выкроен по косой линии.</p> <p>Застёжка на тесьму-молнию расположена в среднем шве спинки</p>

ШИФР:

01-11

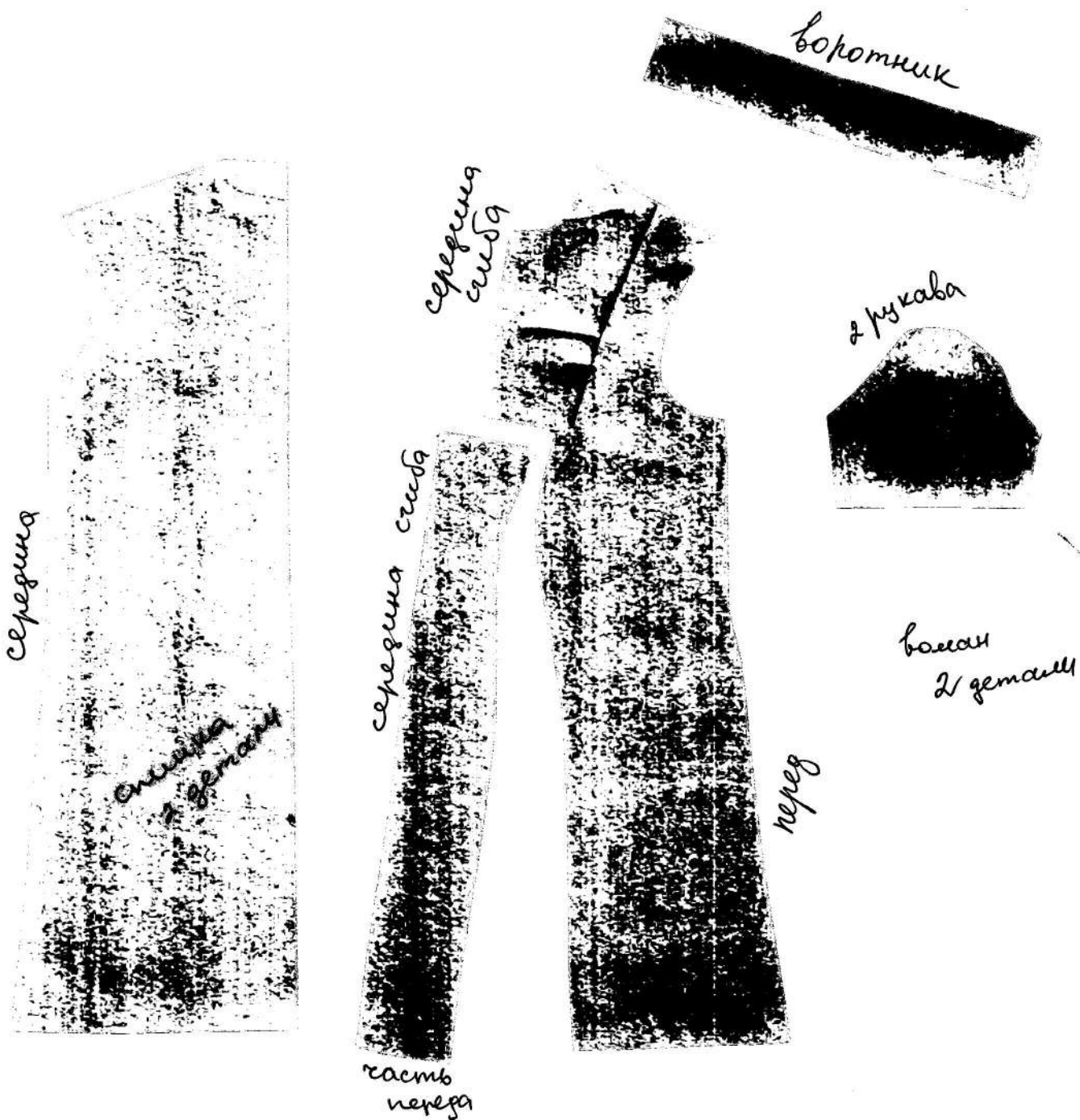
Бланк №1
Нанесение фасонных линий



ШИФР:

09-11

Бланк № 2
Результат моделирования



ШИФР:

01-11

Карта пооперационного контроля к практической работе № 1

№	Критерии контроля	Баллы	Баллы по факту
I	Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)	5	
1	Работа с нагрудными вытачками	0,25	0,25
2	Нанесение линии подреза	0,25	0,25
3	Оформление рельефных швов переда	0,5	0,5
4	Наличие обозначений на чертеже «закрывать», «разрезать»	0,5	0
5	Уточнение длины изделия	0,5	0
6	Уточнение боковых, рельефных швов и талиевых вытачек в области талии	0,5	0,5
7	Нанесение линий для расширения детали переда и спинки в нижней части	0,5	0,5
8	Уточнение длины рукава	0,5	0,5
9	Нанесение линий волана и его расширения	0,5	0,5
10	Построение воротника	0,5	0,5
11	Выполнение полного комплекта деталей с соблюдением масштаба и пропорций	0,5	0,5
II	Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)	10	
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	0,5	0,5
2	Наличие надписи названия деталей переда	0,5	0,5
3	Наличие надписи названия деталей спинки	0,5	0,5
4	Наличие надписи названия деталей рукава	0,5	0,5
5	Наличие надписи названия детали воротника	0,5	0,5
6	Указание количества деталей переда	0,5	0,5
7	Указание количества деталей спинки	0,5	0,5
8	Указание количества деталей рукава	0,5	0,5
9	Указание количества деталей воротника	0,5	0
10	Наличие направления нити основы на деталях переда	0,5	0
11	Наличие направления нити основы на деталях спинки	0,5	0
12	Наличие направления нити основы на деталях рукава	0,5	0
13	Наличие направления нити основы на детали воротника	0,5	0
14	Припуски на обработку деталей переда	0,5	0
15	Припуски на обработку детали спинки	0,5	0

ШИФР:

01-11

16	Припуски на обработку деталей рукава	0,5	0
17	Припуски на обработку детали воротника	0,5	0
18	Указание контрольных линий (сгиба, середины, местоположение молнии)	0,5	0
19	Наличие необходимых меток и надсечек	0,5	0
20	Аккуратность выполнения работы	0,5	0,5
	Итого	15	

Оценочные баллы: максимальный – 15 баллов; фактический – 9,5 баллов.

Подписи членов жюри _____
